

MasterMover®

Italia Soluzioni per movimentatori elettrici

Cosa possiamo muovere per voi?



Vantaggi per l'industria alimentare e delle bevande

- Drastica riduzione delle movimentazioni manuali
- Il trasferimento fuori linea dei macchinari di produzione diventa una procedura rapida, facile e sicura
- Movimentazione rapida e agevole di ingredienti, macchinari e prodotti finiti
- Riduzione dei danni agli impianti grazie al completo controllo che l'operatore può esercitare sui carichi pesanti.
- Il ridotto ingombro delle macchine le rende ideali per l'uso negli ambienti della produzione alimentare.
- Particolarmente adatte per operare in ambienti umidi
- No operator license required

Soluzioni di movimentazione dei carichi per l'industria alimentare e delle bevande

Per la necessità di movimentare carichi estremamente pesanti in ambienti dallo spazio limitato, l'industria alimentare e delle bevande costituisce un ambiente ideale per MasterMover. Disponiamo di versioni in acciaio inox e con l'omologazione IP le macchine garantiscono ottime prestazioni anche in ambienti umidi. MasterMover ha messo a punto un sistema di accoppiamento standard e su misura per cui i nostri prodotti possono essere utilizzati con quasi ogni tipo di attrezzatura mobile nel settore alimentare.

- HJ Heinz
- McCains
- McVities
- Warburtons
- Kelloggs
- Arla Foods

Cosa viene movimentato?



Tipo di macchinario: MT300+

Tipologia di azienda: Industria alimentare e delle bevande



Tipo di macchinario: SM100+ SS

Tipologia di azienda: Industria alimentare e delle bevande



Tipo di macchinario: MT400+

Tipologia di azienda: Industria alimentare e delle bevande

Contattateci

Per una dimostrazione gratuita o per ulteriori informazioni in merito alle nostre soluzioni per movimentare materiale, siete gentilmente pregati di contattare il nostro rivenditore più vicino.

Telefono:

Fax:

e-mail: sales@mastermover.com

Web: www.mastermover.com/it

Area di servizio e di vendita :