

**MasterMover®**

# TMS1100+

Elektrischer Trailer Mover



# TMS1100+



## Überblick

Das Trailer Moving System ist speziell für den Transport von unbeladenen Aufliegern konzipiert. Die Elektroschlepper der TMS-Baureihe ermöglichen das mühelose Bewegen von schweren Trailern, Sattelanhängern und Tiefladern, sowohl im Innen- als auch im Außenbereich und sogar auf Steigungen.

Das TMS verfügt über eine universelle Königszapfenkupplung und kann somit sicher mit jedem herkömmlichen Trailer verbunden werden. Ist die Verbindung hergestellt, hebt das TMS den Trailer auf der verbundenen Seite an und ermöglicht so das einfache Manövrieren.

Das vollständig elektrisch-betriebene und führerscheinfreie Trailer Moving System verhindert Engpässe beim Bewegen von Trailern für Logistikzentren. Intuitive Bedienelemente und integrierte Sicherheitsfunktionen ermöglichen den Bedienern eine optimale Kontrolle beim Manövrieren schwerer Anhänger. Das kompakte Design der Maschine maximiert die Sicht und erlaubt es dem Bediener, große Trailer selbst in beengten Räumen zu manövrieren.

Optional ist zudem ein Luftkompressor erhältlich, der es dem Fahrer ermöglicht, die Anhängerbremsen direkt vom Elektroschlepper aus zu bedienen.

## Hauptfeatures

### Sicherheit

- Hupe, Blinkende Sicherheitsleuchte mit Bewegungsmelder und Not-Aus-Schalter
- Mehrere Geschwindigkeitsstufen zur besseren Kontrolle der Bewegung
- Einklemmschutz-System

### Performance

- Starkes bewegen von Trailern bis 20.000kg
- Konsistente Leistung im Innen- und Außenbereich und auf Gefällstrecken
- Optionaler Kompressor zum Bedienen der Anhängerbremsen

### Akku

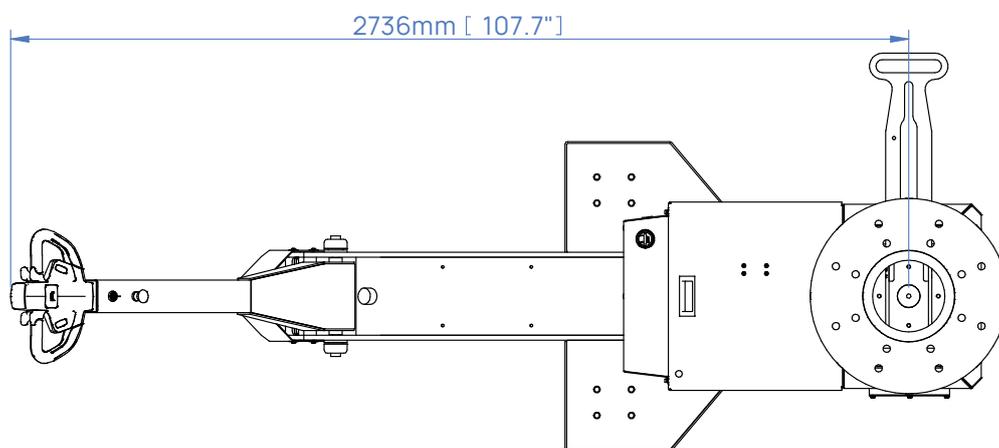
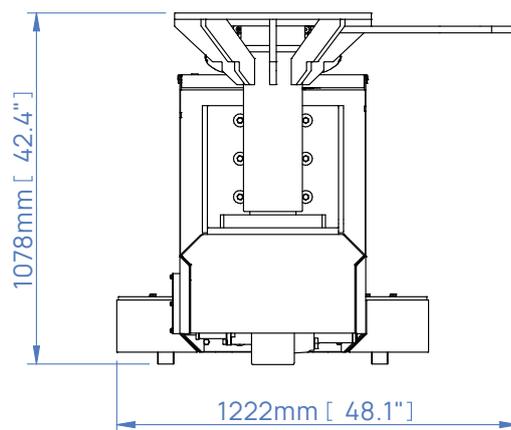
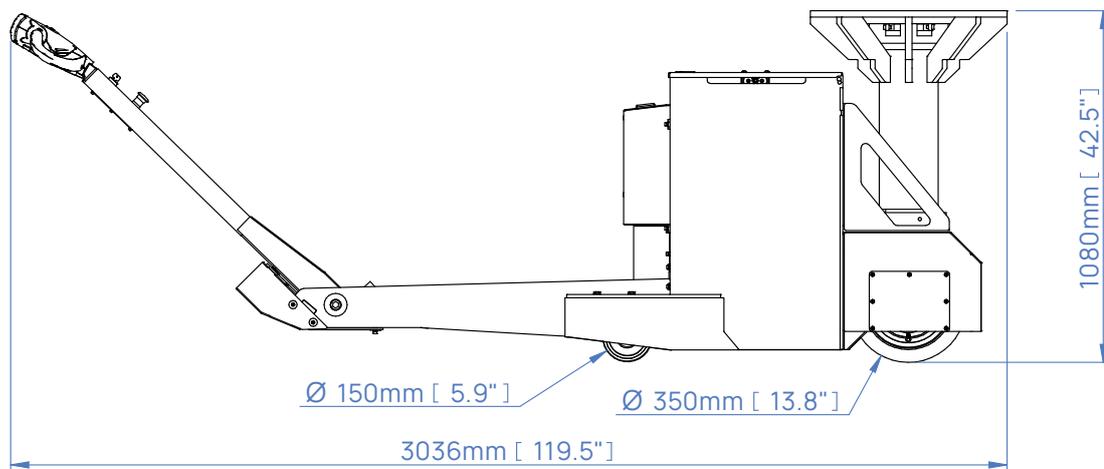
- Emissionsfreier Betrieb
- Auswechselbare Akkus mit hoher Leistung
- Echtzeit-Akkustandsanzeige

### Kupplung

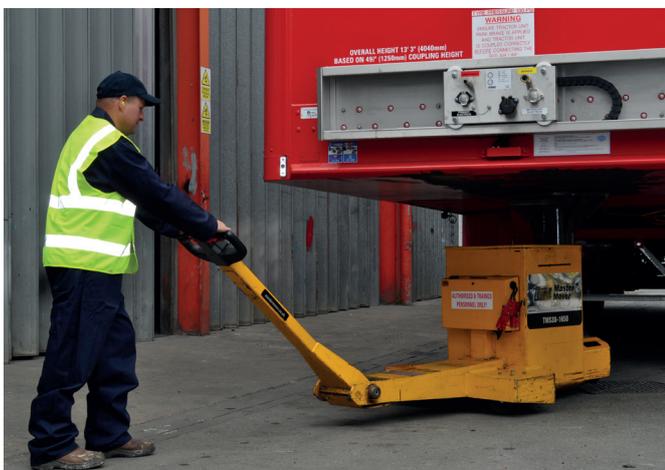
- Nutzung des Industriestandards der Königszapfenverbindung
- Verriegelungssystem garantiert absolute Ladungssicherheit
- Leistungsstarkes hydraulisches Hubsystem für Königszapfen



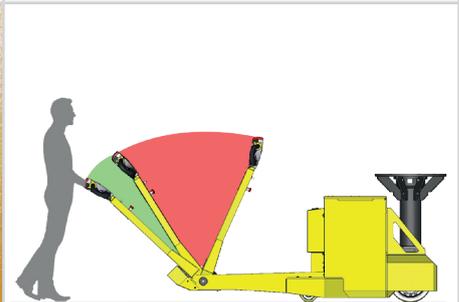
# Abmessungen



# Im Einsatz: Trailer Moving System



# Serienmäßige Sicherheitsfeatures

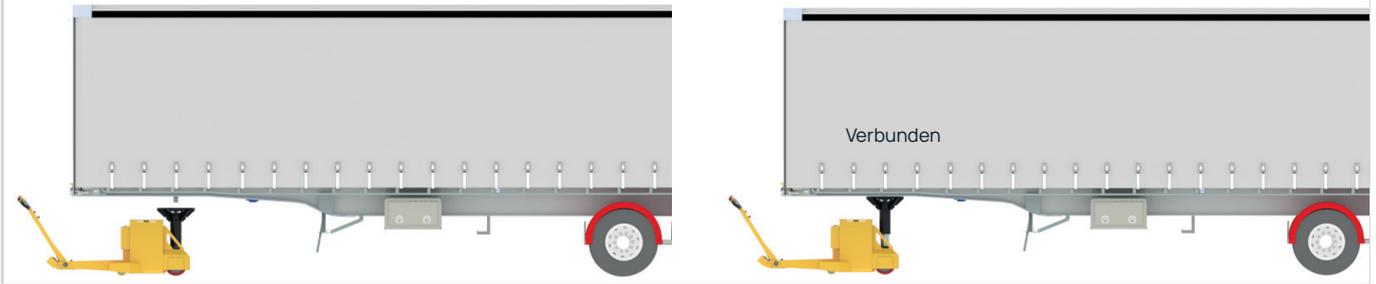
|  |   |  |
|--|---|--|
| Not-Aus-Schalter   | Einklemmschutz-Taster   | Warnsignal   |
|  A red emergency stop button with a yellow ring, labeled 'EMERGENCY STOP' and featuring a triangle with a diagonal line through it. |  A red and yellow button on a grey control panel, designed to prevent the operator's hands from being caught in the machine.  |  A yellow horn button on a blue control panel, used to emit a warning signal.   |
| Automatische Parkbremse  | Akkustand-Anzeige   | Automatische Abschaltung bei vertikaler Deichselstellung   |
|  A black 'P' inside a circle with two curved lines on either side, representing an automatic parking brake.                         |  A circular digital display with 'MM Master Mover' branding, showing 'BDI 85%' and icons for a battery, a plug, and a wrench. |  A diagram showing a person operating a yellow pallet truck. A red shaded area indicates the mast's vertical position, where the machine automatically shuts off. |
| Zündschloss  |   |  |
|  A blue circular ignition lock with a black handle and a keyhole, used to prevent unauthorized starting.                          |   |  |

# Sonderausstattung

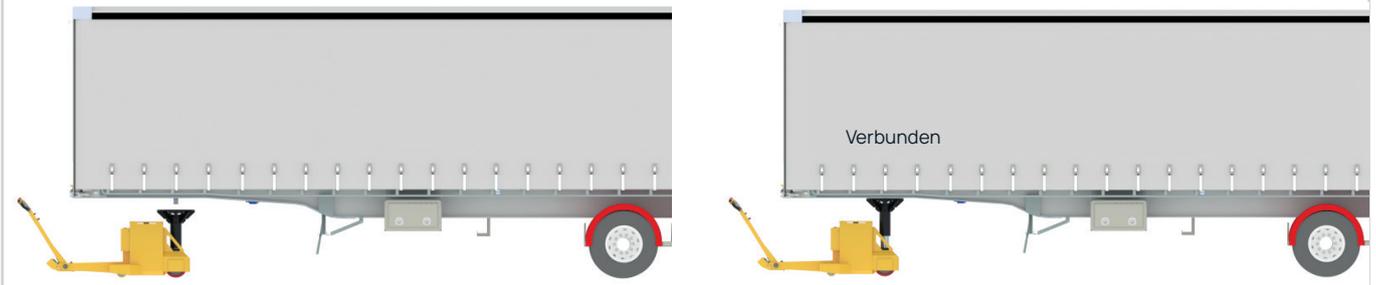
|  |  |   |
|--|--|---|
| <p>Blinkende Sicherheitsleuchte<br/>und Bewegungsmelder<br/>Z18-00500</p>  | <p>2-Gang Wahlschalter<br/>Z18-00501</p>   | <p>Hebeösen und Zurrpunkte<br/>Z18-00504</p>  |
|   |  |  |
| <p>Luftkompressor mit<br/>Druckluftkupplung<br/>Z18-00505</p>  |  |   |

# Kupplungen

Mast - 50mm Königszapfen  
Z18-00202 männlich



Mast - 90mm Königszapfen  
Z18-00203 männlich



## Sonderlösungen

Wir wissen, dass jede Anwendung anders ist. Ganz gleich, ob es sich um eine kundenspezifische Kupplung zur Verbindung mit Ihrer Last, um eine Modifizierung unserer Elektroschlepper für den Einsatz in einer schwierigen Umgebung oder um die Entwicklung einer völlig neuen Lösung für Ihre Anwendung handelt, unser Ingenieursteam ist für Sie da.

Für weitere Informationen über unsere kundenspezifischen technischen Möglichkeiten besuchen Sie bitte:  
[mastermover.com/de-de/sonderloesungen](https://mastermover.com/de-de/sonderloesungen)

Wenn Sie Ihre Anforderungen besprechen möchten, sprechen Sie mit Ihrem Vertriebsmitarbeiter oder senden Sie eine E-Mail an: [vertrieb@mastermover.com](mailto:vertrieb@mastermover.com)

# Technische spezifikationen

| Maschine   |  |
|--|--|
| Produktcode  | Z18-00102  |
| Maximale Lastkapazität (auf Rollen   auf Schienen)                 | 11.000 kg   44.000 kg                                |
| Maximale Kraft (Schubkraft   Zugkraft)                             | 14.715 N   14.715 N                                  |
| Gewicht der Maschine   | 695 kg   |
| Gewicht des Akkus (Standardakku)                                   | 152 kg   |
| Kombiniertes Gewicht (Standardakku)                                | 847 kg   |
| Antriebsart  | Elektrisch   |
| Bremsen  | Regenerativ  |
| Parkbremse   | Elektromagnetisch                                    |
| Typ von Antriebsrad  | Markierungsfreies Polyurethan                        |
| Laufrollen   | Stahl  |
| Durchmesser des Antriebsrads                                       | 350 mm   |
| Leistung des Antriebsmotors  | 3 kW   |
| Controller-Typ   | AC   |
| Standardgeschwindigkeit der Maschine<br>(ohne 2-Gang Wahlschalter) | 2 km/h   |
| Geschwindigkeit im schnellen Gang<br>(Nur mit 2-Gang-Wahlschalter) | 3 km/h   |
| Geschwindigkeit im langsamen Gang<br>(Nur mit 2-Gang-Wahlschalter) | 1,2 km/h   |
| Maximale Steigung  | 7°   |
| Spannung   | 24 v   |
| Geräuschpegel  | Motor ≤80 dBA   Blinkleuchte ≤85 dBA   Hupe ≤112 dBA |
| Schutz der Metalloberflächen                                       | Verzinkt und pulverbesehichtet                       |
| IP-Schutzart   | IP44   |
| Entlüftete Batterie  |  |
| Produktcode  | Z18-00300  |
| Kapazität des Batteriepacks  | 180 Ah   |
| Max. Fahrstrecke pro Ladezyklus*                                   | 8,4 km   |
| Ladedauer (externes Ladegerät)                                     | 6 Std.   |
| Externes Ladegerät   |  |
| Produktcode  | Z18-00400  |
| Eingangsspannung   | 85 - 265 v   |
| Hertz  | 50 - 60 Hz   |
| Ampere   | 30 A   |
| Stromart (Wechsel-/Drehstrom)                                      | Wechselstrom   |
| IP-Schutzart   | IP30   |

# Technische spezifikationen

| Kupplungen   |          |
|--|----------|
| Mast 50mm Königszapfen (männlich)                        | Optional |
| Mast 90mm Königszapfen (männlich)                        | Optional |
| Sicherheit   |          |
| Zündschloss  | Serie    |
| Not-Aus-Schalter   | Serie    |
| Akkustand-Anzeige  | Serie    |
| Einklemmschutz-Taster                                    | Serie    |
| Automatische Parkbremse                                  | Serie    |
| Warnsignal   | Serie    |
| Automatische Abschaltung bei vertikaler Deichselstellung | Serie    |
| Optionen   |          |
| Blinkende Sicherheitsleuchte und Bewegungsmelder         | Optional |
| 2-Gang Wahlschalter                                      | Optional |
| Hebeösen und Zurrpunkte                                  | Optional |
| Luftkompressor mit Druckluftkupplung                     | Optional |

**MasterMover®**

mastermover.com

© Copyright 2023

CE ISO 9001 ISO 45001