

# SmartMover- Baureihe

✓ Klein, aber kraftvoll – bewegt Lasten bis zu 2.000 kg.

Bewegen Sie rollfähige Lasten mit einem Gewicht von bis zu 2.000 kg mühelos mit der SmartMover-Elektroschlepper-Baureihe. Durch das einfache Schieben, Ziehen und Lenken der Last erhöht der SmartMover die Sicherheit, macht manuelle Handhabung obsolet und steigert die betriebliche Effizienz.

Mit ihren stabilen und zugleich benutzerfreundlichen Kupplungssystemen garantiert die SmartMover-Baureihe einen sicheren Halt der Last und bietet dem Bediener volle Kontrolle – auch auf Gefällstrecken.



# Manuelle Handhabung überflüssig machen



Schwere Lasten sind ein Fall für den SmartMover – nicht für Ihr Team. Wiederholtes manuelles Bewegen setzt Menschen einem echten Risiko von Erkrankungen des Bewegungsapparats aus. Der SmartMover beseitigt dieses Risiko – Schicht für Schicht.

Die SmartMover-Baureihe bietet Unternehmen eine sicherere und kontrolliertere Möglichkeit, rollfähige Lasten mit einem Gewicht von bis zu 2.000 kg zu bewegen. Indem manuelle Handhabung durch Elektroschlepper zum Schieben, Ziehen und Lenken ersetzt wird, schützt der SmartMover Bediener vor körperlicher Belastung und hält gleichzeitig den Materialfluss effizient aufrecht.

Kompakt und kraftvoll: Mit unseren benutzerfreundlichen SmartMover-Elektroschleppern bewegt ein einzelner Bediener schwere Lasten mühelos – ob in Innenräumen, im Freien oder auf Gefällstrecken, ganz ohne Führerschein. Mit sicheren hydraulischen Kupplungssystemen und serienmäßigen Sicherheitsfeatures macht die SmartMover-Baureihe manuelle Handhabung überflüssig und schafft eine sicherere Arbeitsumgebung.

## Manuelle Handhabung



Vorher

- ⊗ Körperliche Anstrengung beim Bewegen schwerer Lasten
- ⊗ Mehrere Mitarbeiter zum Bewegen von Lasten erforderlich
- ⊗ Risiko von Muskel-Skelett-Erkrankungen
- ⊗ Kontrollverlust auf Gefällstrecken oder unebenem Untergrund
- ⊗ Beschädigungsrisiko für Ausrüstung und Produkte
- ⊗ Produktivitätsverluste durch Verletzungen und Ausfallzeiten

## Bewegen mit dem SmartMover



Nachher

- ✔ Ein einzelner Bediener bewegt Lasten bis zu 2.000 kg
- ✔ Macht manuelle Handhabung überflüssig
- ✔ Kein Führerschein nötig und einfach zu bedienen
- ✔ Serienmäßige Sicherheitsfeatures schützen Bediener und Lasten
- ✔ Einsatz in Innenräumen, im Freien und auf Gefällstrecken
- ✔ Hydraulische Kupplungsoptionen für eine sichere Verbindung

# Vorteile der SmartMover-Baureihe

## Manuelle Handhabung überflüssig machen

Schützen Sie Ihre Teams und reduzieren Sie Personalausfälle, indem Sie manuelle Handhabung und das Risiko von Erkrankungen des Bewegungsapparats beim Bewegen von Lasten beseitigen.

## Produktivität steigern

Das Bewegen von Lasten sollte Menschen nicht von ihrer eigentlichen Arbeit abhalten. Mit der SmartMover-Baureihe erledigt ein einzelner Bediener dies sicher und souverän.

## Klein, aber kraftvoll

Das kompakte, benutzerfreundliche Design macht den SmartMover ideal für beengte Platzverhältnisse.



- ✓ Lasten bis zu 2.000 kg sicher bewegen
- ✓ Wechselakkus für einen 24/7 Betrieb
- ✓ Keine manuelle Handhabung mehr
- ✓ Serienmäßige Sicherheitsfeatures
- ✓ Kompakte Maschine für beengte Platzverhältnisse
- ✓ Einsatz in Innenräumen, im Freien und auf Gefällstrecken
- ✓ Hydraulische Kupplungen für maximale Sicherheit



## Typische Anwendungen



### Fertigung & Montage

Bewegen Sie Kommissionierwagen, Komponentenwagen und Vormontage-Gestelle zwischen Produktionszellen und beseitigen Sie das Risiko manueller Handhabung, das den Arbeitsfluss verlangsamt.



### Einzelhandel & Logistik

Ein einzelner Bediener bewegt beladene und ineinandergeschobene Rollcontainer sicher – im Geschäft, durch Lager und beim Beladen über Ladebordwände oder Rampen.



### Lebensmittel & Getränke

Bewegen Sie schwere Zutatenbehälter und Bottiche durch die Lebensmittelproduktion, beseitigen Sie körperliche Belastung und steigern Sie die Produktivität – mit erhältlichen Edelstahl-Optionen.

# Hauptfeatures

## Auswechselbare Akkus

Halten Sie Ihren Betrieb am Laufen – mit leicht wechselbaren Akkus. Für besonders anspruchsvolle Umgebungen sind bei ausgewählten Modellen Lithium-Optionen erhältlich.

## Sicher konstruiert

Integrierte Warnhupe, 2-Gang-Wahlschalter, proportionale Gashebelsteuerung und Einklemmschutz-Taster.

## Edelstahl-Optionen

Bewegen Sie Ausrüstung in Reinraum-, Pharma- und Lebensmittelumgebungen sicher und ohne Hygieneeinbußen – mit Optionen aus hochwertigem 316er-Edelstahl.



## Robust gebaut

Kunststoff bricht, Stahl nicht. Das Ganzstahl-Chassis des SmartMover ist auf Langlebigkeit für reale Industrieumgebungen geprüft.

## Leistungsstarke Doppelmotoren

Zwei unabhängige Antriebsmotoren sorgen für eine ausgewogene, konsistente Performance – selbst auf unebenem Untergrund.

## Hydraulische Kupplungen

Einfache Kupplungsoptionen halten den Prozess über die gesamte Baureihe hinweg unkompliziert; bei ausgewählten Modellen sorgt eine kraftvolle hydraulische Kupplung für einen unverrückbaren Halt.

## In der Anwendung: SmartMover



## SmartMover-Modelle



SM100 TOW

Bewegt bis zu  
500 kg



SM100+

Bewegt bis zu  
1.200 kg



LM100

Bewegt bis zu  
1.000 kg



SM200+

Bewegt bis zu  
2.000 kg



### Preis anfragen

Erfahren Sie, wie die **SmartMover-Baureihe** Ihre Prozesse beim Bewegen von Lasten transformieren und Ihre betriebliche Effizienz steigern kann.

[vertrieb@mastermover.com](mailto:vertrieb@mastermover.com)  
+49 (0) 2761 83 33 400

