

MasterHandler 系列

✔ 精准控制重达6,000公斤的负载, 实现零漂移

MasterHandler 是我们专为空间受限作业和难以控制的货物而设计的、最紧凑且可配置的电动牵引车系列。模块化稳定支撑腿可伸入负载下方, 消除漂移并形成受控点, 从而精准移动采用全万向轮或混合脚轮布局的负载。

将您的 MasterHandler 升级为 Electric Steer (ES) 机型, 即可解锁从遥控到创新型多机同步及自动化选项的高级控制选项, 在搬运长型或重型负载时获得更高的精度与可视性。从遥控操作到创新的多机同步及自动化技术, 在搬运长件或重型货物时, 可实现更高的精准度和可视性。

凭借可调节支腿系统和可更换电池, MasterHandler 能够快速适应任何负载, 并实现全天候不间断作业。如果空间或稳定性是个问题, 那么我们这款占地面积小巧的 MasterHandler 就是最佳解决方案。



MasterHandler 系列的优势

提升安全性

免除人工搬运, 为传统搬运系统提供更安全的替代方案。

狭窄空间内的紧凑动力

在紧凑的机器占地面积内提供高功率性能, 在密闭、繁忙的空间内精准操纵形状不规则的负载。

先进控制选项

升级至 Electric Steer (ES) 车型, 即可实现遥控多机同步操作以及完全自主的解决方案 (AGV) 控制选项。

- ✔ 轻松移动重达6,000公斤的负载
- ✔ 适用于全万向轮或混合脚轮布局
- ✔ 免除人工搬运
- ✔ 可适配不断变化的作业配置
- ✔ 可快速更换的电池, 支持全天候24/7运行
- ✔ 无需许可证
- ✔ 零排放
- ✔ 先进技术选项



典型应用



纺织与制造

轻松移动大型A型架小推车、布料储存架和生产设备, 杜绝负载漂移风险。



制药行业

在狭窄的洁净室环境中精准操纵大型容器、培养基桶和色谱柱。



食品与饮料

在无脚轮漂移的情况下搬运重型原料料斗和加工设备, 保护生产过程中的负载安全。

主要功能

MultiLink与TillerLink升级

通过TillerLink整合两台机器的动力, 或通过MultiLink 多机协作技术整合最多四台机器, 获得更强大的重物移动能力和精准控制力。

不锈钢选项

使用高级 316 不锈钢选项, 可在洁净室、制药和食品环境中安全移动设备, 而不会影响卫生。



液压连接系统

提供多种连接选项, 以最大化性能、安全性和控制力。

遥控选项

升级至Electric Steer机型, 获取遥控选项, 允许操作员在移动过程中远离负载, 以最大化可视性。



防漂移稳定支撑腿

模块化支撑腿系统可适配不断变化的作业配置, 伸入负载下方形成稳固的受控点, 防止负载在移动过程中漂移。

可更换电池系统

可快速更换的电池最大化多班次环境下的运行时间。

先进技术选项



移动更重负载，扩展您的作业规模



遥控操作

遥控操作赋予操作员从最佳位置操纵负载的自由度——提升可视性，降低风险，并保持简单直观的控制体验。



TillerLink

TillerLink

同步两台步行式MasterHandler牵引机，将重物移动能力翻倍，并最大化负载稳定性。两台机器协同运作，让单名操作员对复杂负载实现完全控制，同时不影响精准度和安全性。



MultiLink

MultiLink

整合多台MasterHandler牵引机的动力，获得更强大的重物移动能力，全部通过单个遥控器操控。借助我们创新的MultiLink 多机协作技术，MasterHandler牵引机作为一套系统协同运作，负载始终受到保护。

自动化

借助循线导航技术，规划可重复、精准的运行路线，实现高效、准确的负载移动，日复一日值得信赖。

在应用中



MasterHandler 模型



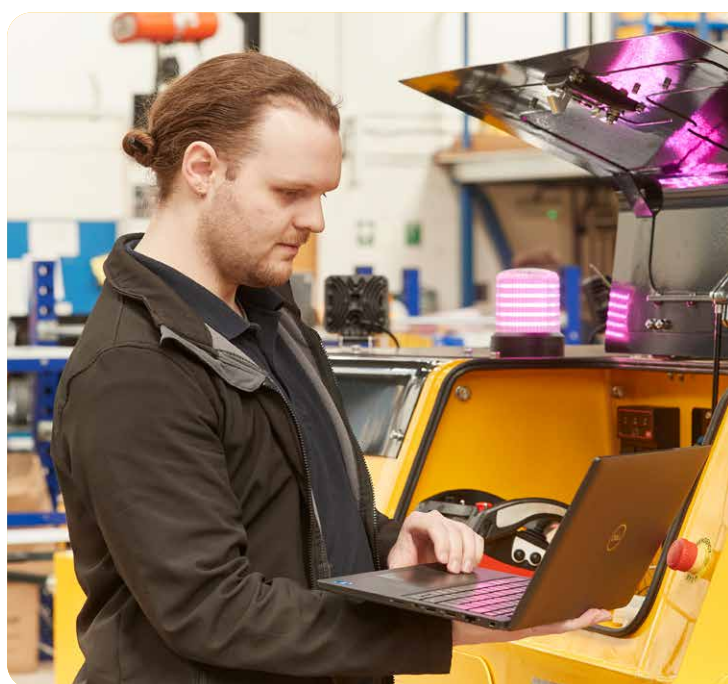
MH400+

最大负载4,000公斤



MH600+

最大负载6,000公斤



立即预约咨询

了解MasterHandler系列如何改变您的负载移动流程并提升操作效率。

sales@mastermover.com

