

**MasterMover®**

# ATT400

Akkubetriebener Elektroschlepper



# ATT400



## Überblick

Die AllTerrain-Serie von MasterMover ermöglicht das sichere Manövrieren von schweren, rollfähigen Lasten mit einem Gewicht von bis zu 5.000kg. Durch das intuitive Design kann ein einzelner Bediener die Lasten spielend leicht und ohne körperliche Anstrengung schieben und ziehen.

Unsere AllTerrain-Serie ist für Langlebigkeit und Höchstleistung konzipiert, selbst unter anspruchsvollen und schwierigen Bedingungen. Sie eignet sich hervorragend für den Einsatz im Freien, auf unebenen Flächen und auf Gefällstrecken.

Die AllTerrain-Baureihe ist ideal zum Bewegen schwerer Lasten, sowohl auf Rollen als auch auf Schienen. Dank der Vielzahl verfügbarer Kupplungen können die Geräte als Plug-and-Play-SchUBLösungen eingesetzt oder zum Schieben, Ziehen und Lenken schwerer Lasten verwendet werden.

Eine optionale Fernsteuerung verbessert die Sicht auf die Last und die Umgebung und vereinfacht das Schieben und Ziehen schwerer Lasten bei linearen Bewegungen. Die anpassbare Kupplungshöhe ermöglicht eine mühelose Integration der AllTerrain-Baureihe in bestehende Systeme und Geräte.

## Hauptfeatures

### Sicherheit

- Hupe, Blinkende Sicherheitsleuchte, Einklemmschutztafter und Not-Aus-Funktion
- Geschwindigkeitsregelung; Optional mit 2-Gang-Wahlschalter
- Optional: Fernsteuerung für maximale Rundumsicht bei linearen Bewegungen

### Performance

- Robuste Industriemaschinen für den Einsatz in unwegsamem Gelände
- Pannensichere Antriebsräder (non-marking), die auch auf unebenen Böden Traktion bieten
- Robuste Konstruktion für den Einsatz unter härtesten Bedingungen

### Leistung

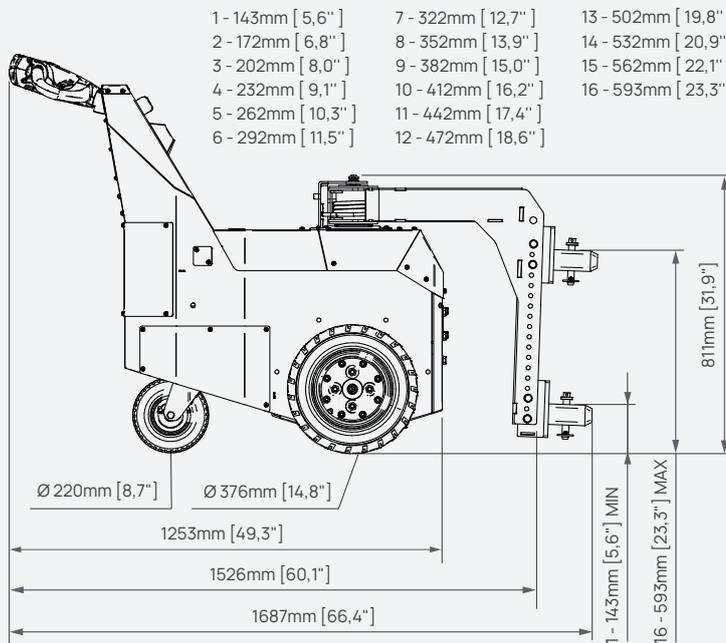
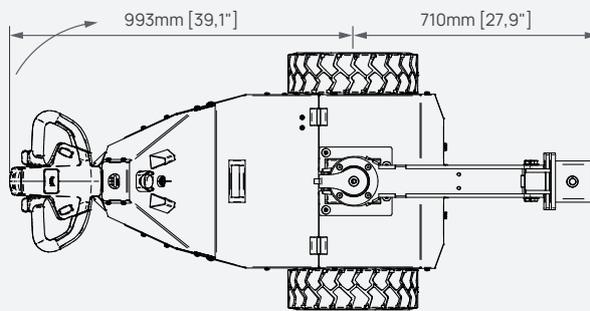
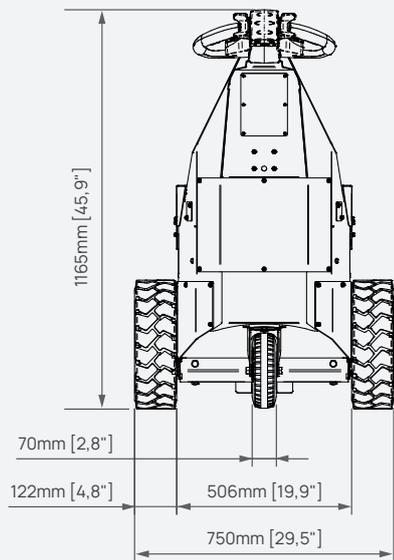
- Wechselstrom Motor für optimale Geschwindigkeit und Leistung
- Anpassungsfähiger Motor für langsame und schnelle Geschwindigkeiten und unterschiedliche Beschleunigungswerte
- Wartungsfreie Hochleistungs-AGM-Akku

### Kupplung

- Verschiedene Kupplungsoptionen für das Bewegen von Lasten auf Rollen und Schienen
- Kundenspezifische Kupplungskonstruktionen erhältlich
- Weibliches Kupplungsstück zur Montage an der Last für eine kontrollierte Bewegung, auch bei starken Zugkräften
- Plug-and-play Kupplungsoptionen, um schwere Rolllasten zu schieben.



# Abmessungen



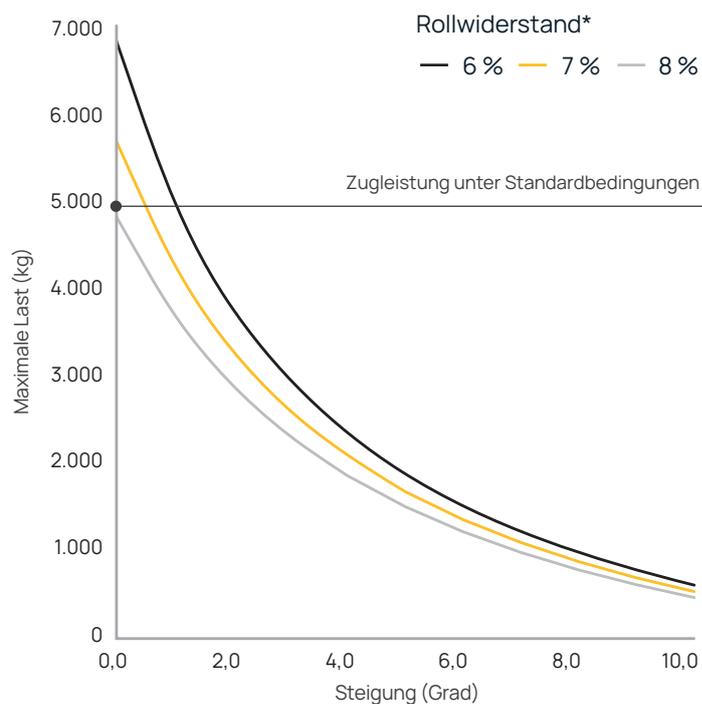
- |                     |                      |                      |
|---------------------|----------------------|----------------------|
| 1 - 143mm [ 5,6" ]  | 7 - 322mm [ 12,7" ]  | 13 - 502mm [ 19,8" ] |
| 2 - 172mm [ 6,8" ]  | 8 - 352mm [ 13,9" ]  | 14 - 532mm [ 20,9" ] |
| 3 - 202mm [ 8,0" ]  | 9 - 382mm [ 15,0" ]  | 15 - 562mm [ 22,1" ] |
| 4 - 232mm [ 9,1" ]  | 10 - 412mm [ 16,2" ] | 16 - 593mm [ 23,3" ] |
| 5 - 262mm [ 10,3" ] | 11 - 442mm [ 17,4" ] |                      |
| 6 - 292mm [ 11,5" ] | 12 - 472mm [ 18,6" ] |                      |

# Funkfernbedienung

Maximieren Sie die Sicht, wenn Sie Lasten in gerader Linie oder auf Schienen bewegen.†



# Nutzlast auf steigungen



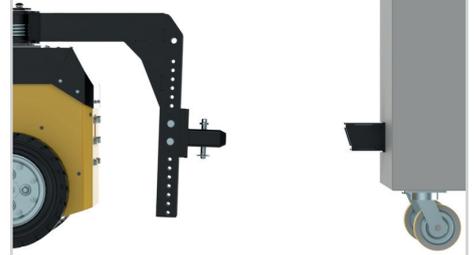
† Fernsteuerung ist optional möglich

\* Weitere Variablen, die die Nutzlast beeinflussen könnten, sind die Bodenbeschaffenheit, Ausführung und der Zustand der Rollen unter der Last.

# Kupplungen

Box Kupplung

Z40-00601 männlich | Z40-00701 weiblich



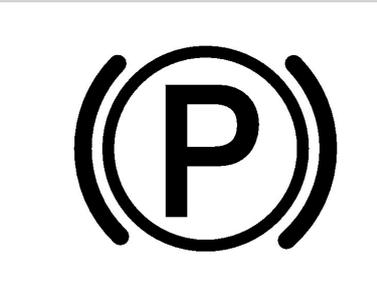
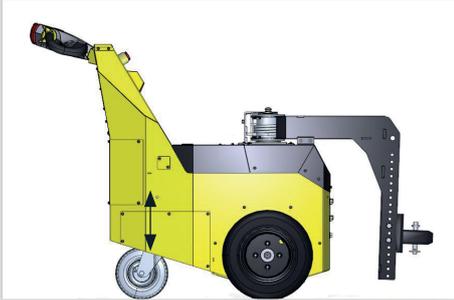
## Kundenspezifische kupplungen

Bei Bedarf können kundenspezifische Kupplungslösungen von unserem hauseigenen Konstruktionsteam entworfen werden.

# Sonderausstattung

<p>Funkfernbedienung Z41-00500</p>	<p>Blinkende Sicherheitsleuchte und Bewegungsmelder Z41-00501</p>	<p>Radschutz Z41-00502</p>
		
<p>2-Gang Wahlschalter Z41-00505</p> 		

# Sicherheit

Zündschloss	Not-Aus-Schalter	Akkustand-Anzeige
		
Einklemmschutz-Taster	Automatische Parkbremse	Warnsignal
		
Federungssystem		

# ATT400 Technische spezifikationen

Maschine	
Produktcode	Z41-00101
Maximale Last	5.000 kg
Maximale Schubkraft	3.924 N
Maximale Zugkraft	3.433 N
Gesamtgewicht von Maschine und Akku	338 kg
Antriebsart	Elektrisch
Bremsen	Regenerativ
Parkbremse	Elektromagnetisch
Typ von Antriebsrad	Hartgummi
Laufrollen	Ausgeschäumte (unplattbare) Reifen
Leistung des Antriebsmotors	2 kW
Controller-Typ	AC
Standardgeschwindigkeit der Maschine	2 km/h
Geschwindigkeit im schnellen Gang (Nur mit 2-Gang-Wahlschalter)	3 km/h
Geschwindigkeit im langsamen Gang (Nur mit 2-Gang-Wahlschalter)	1,2 km/h
Höchstgeschwindigkeit	6 km/h
Maximale Steigung†	10°
Spannung	24 v
Geräuschpegel	Motor ≤80 dBA   Blinkleuchte ≤85 dBA   Hupe ≤112 dBA
Schutz der Metalloberflächen	Verzinkt und pulvervbeschichtet
IP-Schutzart	IP44
Raddurchmesser	375 mm
AGM Akku	
Produktcode	Z41-00300   Z41-00301
Kapazität des Batteriepacks	102 Ah   119 Ah
Max. Fahrstrecke pro Ladezyklus*	12.1 km   13.4 km
Ladedauer (externes Ladegerät)	8 Std. 15 min   7 Std. 30 min
Ladedauer (internes Ladegerät)	8 Std. 15 min   7 Std. 30 min
Externes Laden	
Eingangsspannung	85 - 265 v
Hertz	50 - 60 Hz
Ampere	15 A
Stromart (Wechsel-/Drehstrom)	Wechselstrom
IP-Schutzart	IP30

# ATT400 Technische spezifikationen

Internes Laden	
Eingangsspannung	85 - 265 v
Hertz	50 - 60 Hz
Ampere	15 A
Stromart (Wechsel-/Drehstrom)	Wechselstrom
IP-Schutzart	IP30

Lithium Akku	
Produktcode	Z41-00303
Kapazität des Batteriepacks	78 Ah
Max. Fahrstrecke pro Ladezyklus*	9,5 km
Ladedauer (externes Ladegerät)	2 Std.

Ladegerät	
Eingangsspannung	85 - 265 v
Hertz	50 - 60 Hz
Ampere	40 A
Stromart (Wechsel-/Drehstrom)	Wechselstrom
IP-Schutzart	IP30

Kupplungen	
Box Kupplung (männlich   weiblich)	Optional

Sicherheit	
Zündschloss	Serie
Not-Aus-Schalter	Serie
Akkustand-Anzeige	Serie
Einklemmschutz-Taster	Serie
Automatische Parkbremse	Serie
Warnsignal	Serie
Federungssystem	Serie

Options	
Blinkende Sicherheitsleuchte und Bewegungsmelder	Optional
2-Gang Wahlschalter	Optional
Funkfernbedienung	Optional
Radschutz	Optional

**MasterMover®**

mastermover.com

© Copyright 2023

CE ISO 9001 ISO 45001