

MasterMover®

MH400+

Akkubetriebener Elektroschlepper



MH400+



Überblick

Die MasterHandler-Reihe wurde speziell für das kontrollierte Bewegen von Lasten entwickelt, die 360° schwenkbar sind.

Dank seines einzigartigen Designs, welches auf das Erzielen einer maximalen Kontrolle beim Bewegen abzielt, ermöglicht der MasterHandler dem Anwender ein müheloses Lenken und Positionieren von schweren Lasten, die sonst nur schwer zu bewegen wären. Die verstellbaren Stützbeine bieten einen kontrollierten

Fixpunkt und machen den MasterHandler zu einer schlüsselfertigen Lösung für die Bewegung von Lasten, die vollständig auf Lenkrollen basieren.

Der MasterHandler besitzt eine kompakte Grundfläche und eignet sich bestens für den Einsatz in beengten Räumlichkeiten. So werden sichere und präzise Bewegungen auf engstem Raum möglich. Die Baureihe bietet eine Auswahl an hydraulischen Kupplungsoptionen, um eine konstante Leistung sicherzustellen und die Sicherheit der Last zu gewährleisten.

Hauptfeatures

Sicherheit

- Blinkendes Sicherheitslicht, Hupe, Not-Aus-Funktion und Einklemmschutz-Taster
- Geschwindigkeitsregelung: optional mit 2-Gang-Wahlschalter
- Sichere Kupplung zur Befestigung an Lasten

Akku

- Anpassbarer Motor für langsame und schnelle Geschwindigkeiten und unterschiedliche Beschleunigungswerte
- High-Performance & wartungsfreier AGM Akku

Performance

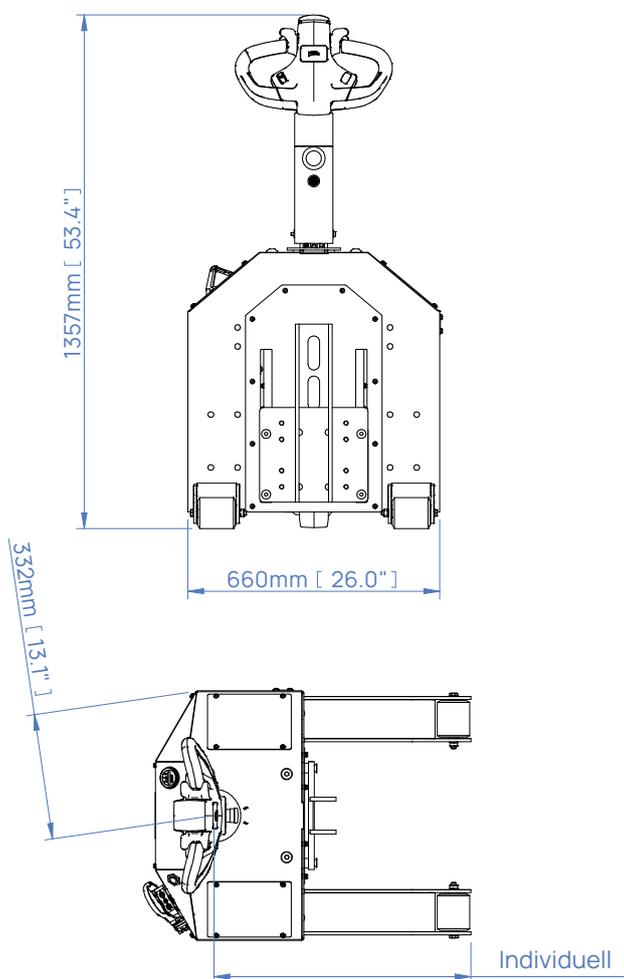
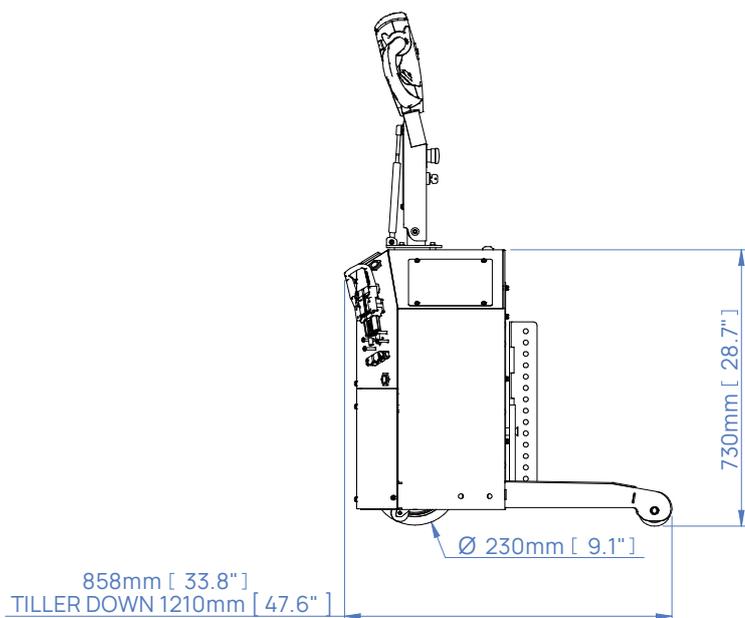
- Entwickelt, um Lasten mit Lenkrollen beim Bewegen besser kontrollieren zu können
- Die kompakte Grundfläche der Maschine bietet einen engen Wendekreis für Bereiche mit begrenztem Platzangebot
- Leistungsstarke und optimierte Hydraulik sorgt für eine reibungslose und sichere Verbindung
- Leistungsstarker Drehstrom Motor sorgt für optimierte Geschwindigkeit und ermöglicht das kraftvolle Bewegen von Lasten bis 4.000kg

Kupplung

- Sichere Kupplungsoptionen für verschiedene Wagendesigns
- Optimierte Kupplungen für maximale Leistung durch Gewichtsverlagerung
- Einstellbare Stützbeine, die auf Ihre Last abgestimmt sind, bieten maximale Lenkkontrolle
- Individuelle Kupplungslösungen



Abmessungen



Individuelle Stützbeine und Kupplungen nach Kundenspezifikation

Im Einsatz: MasterHandler



Serienmäßige Sicherheitsfeatures

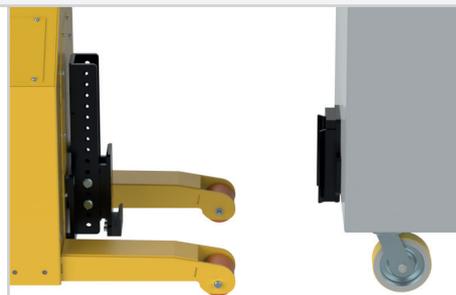
<p>Not-Aus-Schalter</p> 	<p>Einklemmschutz-Taster</p> 	<p>Warnsignal</p> 
<p>Automatische Parkbremse</p> 	<p>Automatische Abschaltung bei vertikaler Deichselstellung</p> 	<p>Akkustand-Anzeige</p> 
<p>Zündschloss</p> 		

Sonderausstattung

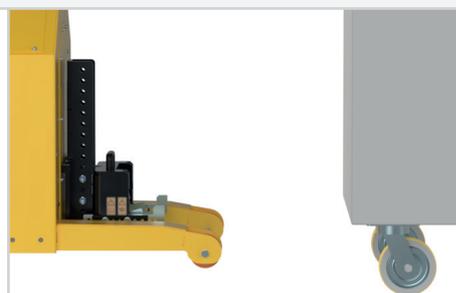
<p>Blinkende Sicherheitsleuchte und Bewegungsmelder Z16-00500</p>	<p>2-Gang Wahlschalter Z16-00503</p>	<p>Akkuschutzsystem Z16-00508</p>
		

Kupplungen

Kombi-Kupplung Kundenspezifische kupplungen



Kanal-Kupplung Kundenspezifische kupplungen



Sonderlösungen

Wir wissen, dass jede Anwendung anders ist. Ganz gleich, ob es sich um eine kundenspezifische Kupplung zur Verbindung mit Ihrer Last, um eine Modifizierung unserer Elektroschlepper für den Einsatz in einer schwierigen Umgebung oder um die Entwicklung einer völlig neuen Lösung für Ihre Anwendung handelt, unser Ingenieursteam ist für Sie da.

Für weitere Informationen über unsere kundenspezifischen technischen Möglichkeiten besuchen Sie bitte:
mastermover.com/de-de/sonderloesungen

Wenn Sie Ihre Anforderungen besprechen möchten, sprechen Sie mit Ihrem Vertriebsmitarbeiter oder senden Sie eine E-Mail an: vertrieb@mastermover.com

Technische spezifikationen

Maschine	
Produktcode	Z16-00100-1
Maximale Lastkapazität (auf Rollen auf Schienen)	4.000 kg 16.000 kg
Maximale Kraft (Schubkraft Zugkraft)	3.924 N 3.924 N
Gewicht der Maschine	Individuell
Gewicht des Akkus (Standardakku)	45 kg
Antriebsart	Elektrisch
Bremsen	Regenerativ
Parkbremse	Elektromagnetisch
Typ von Antriebsrad	Markierungsfreies Polyurethan
Laufrollen	Markierungsfreies Polyurethan
Durchmesser des Antriebsrads	230 mm
Leistung des Antriebsmotors	2 kW
Controller-Typ	AC
Standardgeschwindigkeit der Maschine	2 km/h
Geschwindigkeit im schnellen Gang (Nur mit 2-Gang-Wahlschalter)	3 km/h
Geschwindigkeit im langsamen Gang (Nur mit 2-Gang-Wahlschalter)	1,2 km/h
Maximale Steigung†	7°
Spannung	24 v
Geräuschpegel	Motor ≤80 dBA Blinkleuchte ≤85 dBA Hupe ≤112 dBA
Schutz der Metalloberflächen	Verzinkt und pulvervbeschichtet
IP-Schutzart	IP44
Batterie	
Kapazität des Batteriepacks	75 Ah
Max. Fahrstrecke pro Ladezyklus*	9,2 km
Ladedauer (externes Ladegerät)	5 Std. 30 min
Externes Laden	
Produktcode	Z16-00404
Eingangsspannung	85 - 265 v
Hertz	50 - 60 Hz
Ampere	15 A
Stromart (Wechsel-/Drehstrom)	Wechselstrom
IP-Schutzart	IP30

†Mögliches Gefälle hängt von den Stützbeinen ab.

Technische spezifikationen

Sicherheit	
Zündschloss	Serie
Not-Aus-Schalter	Serie
Akkustand-Anzeige	Serie
Einklemmschutz-Taster	Serie
Automatische Parkbremse	Serie
Warnsignal	Serie
Automatische Abschaltung bei vertikaler Deichselstellung	Serie
Sonderausstattung	
Blinkende Sicherheitsleuchte und Bewegungsmelder	Optional
2-Gang Wahlschalter	Optional
Akkuschutzsystem	Optional

MasterMover®

mastermover.com

© Copyright 2023

CE ISO 9001 ISO 45001