



Vorteile für die Chemieherstellung

- Sichere Beförderung von Lasten durch beengte Produktionsräumlichkeiten
- Reduzierte Ausfallzeit, weil geschulte Bediener eine Last befördern können - kein Warten mehr auf Gabelstapler oder Deckenkräne!
- Kontrolle & Manövrierfähigkeit ermöglicht den Transport schwerer & sperriger Lasten auf sicherere Weise bei weniger Personaleinsatz
- Increase control when moving heavy and awkward loads
- ATEX compliant and stainless-steel options are available

Transportlösungen für die Chemie-Industrie

In der chemischen Industrie bestehen viele Gefahren, zu denen auch die manuelle Handhabung gehört. MasterMover liefert Lösungen für den Transport von Kesseln, Containern, Ausrüstung und verschiedenen Rolllasten in schwierigen Arbeitsbereichen. Die leistungsstarken, kompakten Maschinen weisen ausgezeichnete Zugkraft auf, so dass sie auf nassen Böden und Schrägen gute Leistung zeigen. Die nachfolgend aufgeführten Anwendungen zeigen eine kleine Auswahl der Lösungen, die diesem Industriesektor bereitgestellt werden.

- Procter & Gamble
- Akzo Nobel
- Bostik
- Air Products
- BOC
- Sherwin Williams
- Dupont
- Geocel
- Loctite
- Basell Polyolefins

Was wird transportiert?

Contacto

Por favor contacte con su distribuidor para solicitar una demostración o recibir información sobre nuestras soluciones.

Alti Ruedelfingerstrass 18
8460 Marthalen

Telefon: +41 52 305 47 47

Fax: +41 52 305 47 48

E Mail: info@hks-hyster.ch

Web: www.hks-hyster.ch

Área de venta y postventa:

Schweiz